

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ
ПОПЕРЕЧНО-ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ
ДЛЯ ПОЛУВАЛОВ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ**

**ГОСТ
8320.5—83**

Сортамент

Periodic sections produced
by cross-helical rolling for semi-shafts of turbo-compressors.
Dimensions

Взамен
ГОСТ 8320.5—73

ОКП 09 4400

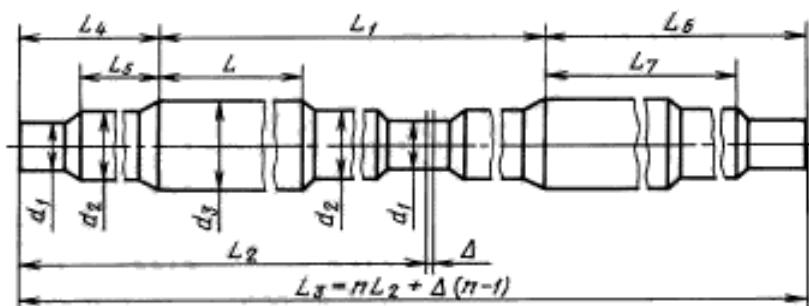
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1975 дата введения установлена

01.01.85

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—95)

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические профили для полу валов турбокомпрессоров, изготавляемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Номер профиля	<i>L</i>		<i>L</i> ₁		<i>L</i> ₂	<i>L</i> ₃	<i>L</i> ₄		<i>L</i> ₅		<i>L</i> ₆	
	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Но- мин.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.
1	330	±5	916	±5	906	1822	288	±5	184	±5	618	+15
2	170		480		470	2390	150		56		320	

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Номер профиля	<i>L</i> ₇		<i>d</i> ₁		<i>d</i> ₂		<i>d</i> ₃		Припуск на резку Δ	Число периодов <i>n</i>	Масса одного периода, кг
	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.			
1	514	±5	66	+1,0	94	+1,0	112	+1,0	10	2	53,00
2	226		66	-1,5	91	-1,5	112	-1,5	10	5	25,50

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Переиздание.