
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
30245—
2012

**ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ
СВАРНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ**

Технические условия

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2014

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.092 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным обществом «Центральный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский и проектный институт строительных металлоконструкций им. Н.П. Мельникова» (ЗАО «ЦНИИПСК им. Мельникова»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 ПРИНЯТ Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и оценке соответствия в строительстве (МНТКС) (протокол от 18 декабря 2012 г. № 41)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Армстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Россия	RU	Росстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 06 марта 2014 г. № 91-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30245—2012 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 01 октября 2014 г.

Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 сентября 2014 г. № 1263-ст дата введения в действие межгосударственного стандарта ГОСТ 30245—2012 для добровольного применения в Российской Федерации перенесена с 01 октября 2014 г. на 01 января 2016 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 30245—2003

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет.

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины и определения	3
4	Сортамент	3
5	Технические требования	32
6	Правила приемки	35
7	Методы контроля	35
8	Транспортирование и хранение	36
9	Требования безопасности	36
10	Гарантии изготовителя	37

Введение

Настоящий стандарт разработан взамен межгосударственного стандарта ГОСТ 30245—2003 с использованием отечественного и зарубежного опыта применения замкнутых гнутых профилей прямоугольного и квадратного сечения.

По сравнению с ГОСТ 30245—2003 в настоящем стандарте:

- введена классификация профилей по классам прочности, по холодостойкости и стойкости к коррозионному воздействию;
- расширен сортамент труб: по габаритным размерам профиля – до 500×500 мм для квадратных профилей, 500×300 мм для прямоугольных профилей и по толщине стенки – до 22,0 мм;
- дополнительно установлена возможность изготовления труб с определением углеродного эквивалента, с очищенной от окалины поверхностью, с временным консервационным покрытием.

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ
СВАРНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Технические условия

Steel bent closed welded square and rectangular
section for building.
Specifications

Дата введения — 2016—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные профили, далее – профили, предназначенные для строительных стальных конструкций.

Профили изготавливают из поставляемого в рулонах листового проката путем формирования из него на специализированных станах круглого трубчатого сечения с продольным сварным швом и последующим обжатием валками в квадратный или прямоугольный профиль из углеродистой и низколегированной стали, полученной способом электродуговой или конвертерной выплавки с внепечной обработкой, обеспечивающей модифицирование неметаллических включений.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 166—89 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 1050—88 Прокат сортовой, калибранный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

ГОСТ 1497—84 (ИСО 6892—84) Металлы. Методы испытаний на растяжение

ГОСТ 5264—80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 5378—88 Угломеры с нониусом. Технические условия

ГОСТ 6507—90 Микрометры. Технические условия

ГОСТ 6996—66 Сварные соединения. Методы определения механических свойств

ГОСТ 7502—98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7566—94 Металлопродукция. Приёмка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 7661—67 Глубиномеры индикаторные. Технические условия

ГОСТ 8026—92 Линейки поверочные. Технические условия

ГОСТ 8713—79 Сварка под флюсом. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 9454—78 Металлы. Методы испытаний на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах

ГОСТ 11358—89 Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия

ГОСТ 12344—2003 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения углерода

ГОСТ 12345—2001 (ИСО 671—82, ИСО 4935—89) Стали легированные и высоколегированные. Методы определения серы

ГОСТ 12346—78 (ИСО 439—82, ИСО 4829—1—86) Стали легированные и высоколегированные. Методы определения кремния

ГОСТ 12347—77 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения фосфора

ГОСТ 30245—2012

ГОСТ 12348–78 (ИСО 629-82) Стали легированные и высоколегированные. Методы определения марганца
ГОСТ 12349–83 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения вольфрама
ГОСТ 12350–78 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения хрома
ГОСТ 12351–2003 (ИСО 4942:1988, ИСО 9647:1989) Стали легированные и высоколегированные. Методы определения ванадия
ГОСТ 12352–81 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения никеля
ГОСТ 12353–78 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения кобальта
ГОСТ 12354–81 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения молибдена
ГОСТ 12355–78 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения меди
ГОСТ 12356–81 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения титана
ГОСТ 12357–84 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения алюминия
ГОСТ 12358–2002 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения мышьяка
ГОСТ 12359–99 (ИСО 4945-77) Стали углеродистые, легированные и высоколегированные. Методы определения азота
ГОСТ 12360–82 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения бора
ГОСТ 12361–2002 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения ниobia
ГОСТ 12362–79 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения микропримесей сурьмы, свинца, олова, цинка и кадмия
ГОСТ 12363–79 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения селена
ГОСТ 12364–84 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения церия
ГОСТ 12365–84 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения циркония
ГОСТ 14350–80 Профили проката гнутые. Термины и определения
ГОСТ 14637–89 (ИСО 4995-78) Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия
ГОСТ 15150–69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 16523–97 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия
ГОСТ 17066–94 Прокат тонколистовой из стали повышенной прочности. Технические условия
ГОСТ 18895–97 Сталь. Метод фотозелектрического спектрального анализа
ГОСТ 19903–74 Прокат листовой горячекатаный. Сортамент
ГОСТ 19281–89 (ИСО 4950-2-81, ИСО 4950-3-81, ИСО 4951-79, ИСО 4955-78, ИСО 4996-78, ИСО 5952-83) Прокат из стали повышенной прочности. Общие технические условия
ГОСТ 22536.0–87 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Общие требования к методам анализа
ГОСТ 22536.1–88 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения общего углерода и графита
ГОСТ 22536.2–87 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения серы
ГОСТ 22536.3–88 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения фосфора
ГОСТ 22536.4–88 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения кремния
ГОСТ 22536.5–87 (ИСО 629-82) Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения марганца
ГОСТ 22536.6–88 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения мышьяка
ГОСТ 22536.7–88 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения хрома
ГОСТ 22536.8–87 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения меди
ГОСТ 22536.9–88 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения никеля
ГОСТ 22536.10–88 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения алюминия
ГОСТ 22536.11–87 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения титана
ГОСТ 22536.12–88 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения ванадия
ГОСТ 26877–2008 Металлопродукция. Методы измерения отклонений формы
ГОСТ 27772–88 Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия
ГОСТ 28473–90 Чугун, сталь, ферросплавы, хром, марганец металлические. Общие требования к методам анализа.

П р и м е ч а н и е – При использовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при использовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 14350 и действующим нормативным документам.

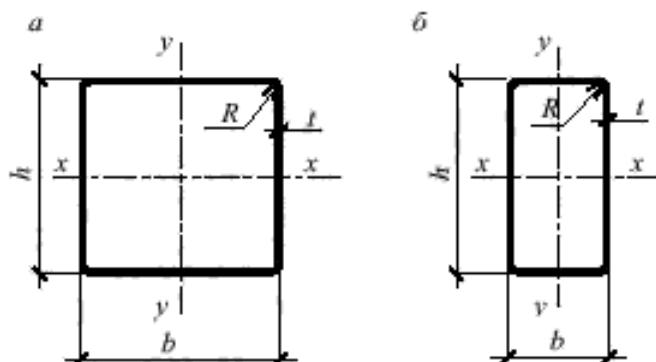
4 Сортамент

4.1 Поперечное сечение профилей должно соответствовать указанному: на рисунке 1 – для квадратных профилей и на рисунке 2 – для прямоугольных профилей.

4.2 Размеры профилей, площадь поперечного сечения, справочные величины для осей и масса для 1 м профиля должны соответствовать указанным: для квадратных профилей – на рисунке 1 и в таблице 1, для прямоугольных профилей – на рисунке 2 и в таблице 2.

4.3 Предельные отклонения по толщине стенки профилей должны соответствовать предельным отклонениям по толщине исходной заготовки шириной до 2000 мм нормальной точности прокатки Б по ГОСТ 19903. Предельные отклонения по толщине не распространяются на места изгиба.

4.4 Предельные отклонения по высоте (ширине) профиля не должны превышать:



Обозначения к рисункам 1 и 2:

h – высота; b – ширина; t – толщина стенки; R – радиус наружного закругления

Рисунок 1

Рисунок 2

$\pm 1,0\%$, но не менее $\pm 0,5$ мм – при высоте (ширине) профиля до 100 мм включительно;

$\pm 0,8\%$ – при высоте (ширине) профиля выше 100 мм.

4.5 В поперечном сечении профиля отклонения от угла 90° не должны превышать $\pm 1^\circ 30'$.

4.6 По длине профили изготавливают:

- немерной длины – в пределах от 4000 до 18000 мм;
- мерной длины – в пределах немерной;
- кратной мерной длины – в пределах немерной.

По согласованию между изготавителем и заказчиком допускается изготавливать профили длиной, выходящей за пределы, указанные для профилей немерной длины.

4.7 Предельные отклонения по длине профилей мерной и кратной мерной длины не должны быть более $+60,0$ мм, если это не оговорено в заказе.

4.8 Местная кривизна профилей в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 1 мм на 1 м длины профиля.

Общая кривизна не должна превышать произведения допускаемой местной кривизны на 1 м длины на длину профиля в метрах.

4.9 Скручивание профилей вокруг продольной оси не должно превышать значения $2,0 + 0,5$ мм

ГОСТ 30245—2012

на каждый метр длины профиля по формуле (1):

$$\Delta = 2,0 + 0,5(L - 1), \quad (1)$$

где L – длина профиля, м.

4.10 Выпуклость и вогнутость стенок профилей не должны превышать 0,01 высоты и ширины профиля соответственно.

4.11 Условные обозначения

Примеры условных обозначений:

Профиль прямоугольный (ПП) с размерами поперечного сечения 300×100×6 мм, мерной длины 6000 мм, из стали обычной хладостойкости, класса прочности КП245, с повышенным сопротивлением атмосферной коррозии К:

ПП – 300 × 100 × 6 × 6000 – КП245 – К – ГОСТ 30245-2013

То же, немерной длины:

ПП – 300 × 100 × 6 – КП245 – К – ГОСТ 30245-2013

Профиль квадратный ПК с размерами поперечного сечения 300×300×12 мм, длины кратной мерной (кр) 6000 мм, из стали высокой хладостойкости Х, класса прочности КП345:

ПК – 300 × 300 × 12 × 6000 кр – Х – КП345 – ГОСТ 30245-2013

4.12 По согласованию между изготовителем и заказчиком могут быть указаны в заказе следующие дополнительные требования:

- поставка профилей с очищенной от окалины поверхностью;
- нанесение дополнительной маркировки;
- нанесение временного консервационного покрытия или упаковка профилей в материал с летучими ингибиторами коррозии;
- специальная упаковка профилей.

Таблица 1

<i>h</i>	<i>b</i>	<i>t</i>	Площадь поперечного сечения <i>A</i> , см ²	Справочные величины для осей			Масса 1 м, кг	
				<i>x</i> — <i>x</i> , <i>y</i> — <i>y</i>				
				<i>I_x</i> , <i>I_y</i> , см ⁴	<i>W_x</i> , <i>W_y</i> , см ³	<i>i_x</i> , <i>i_y</i> , см		
40	40	2,0	2,94	6,94	3,47	1,54	2,31	
		2,5	3,59	8,21	4,10	1,51	2,82	
		3,0	4,21	9,31	4,65	1,49	3,30	
		3,5	4,79	10,26	5,13	1,46	3,76	
		4,0	5,35	11,05	5,52	1,44	4,20	
50	50	2,0	3,74	14,14	5,66	1,95	2,93	
		2,5	4,59	16,93	6,77	1,92	3,60	
		3,0	5,41	19,45	7,78	1,90	4,25	
		3,5	6,19	21,70	8,68	1,87	4,86	
		4,0	6,95	23,70	9,48	1,85	5,45	
		4,5	7,67	25,45	10,19	1,82	6,02	
		5,0	8,36	26,98	10,79	1,80	6,56	
		5,5	9,01	28,27	11,31	1,77	7,07	
		6,0	9,63	29,36	11,74	1,75	7,56	
		2,0	4,54	25,14	8,38	2,35	3,56	
60	60	2,5	5,59	30,33	10,11	2,33	4,39	
		3,0	6,61	35,11	11,70	2,31	5,19	
		3,5	7,59	39,50	13,17	2,28	5,96	
		4,0	8,55	43,50	14,50	2,26	6,71	
		4,5	9,47	47,14	15,71	2,23	7,43	
		5,0	10,36	50,41	16,80	2,21	8,13	
		5,5	11,21	53,34	17,78	2,18	8,80	
		6,0	12,03	55,94	18,65	2,16	9,45	
		2,0	5,34	40,72	11,63	2,76	4,19	
		2,5	6,59	49,39	14,11	2,74	5,17	
770	770	3,0	7,81	57,50	16,43	2,71	6,13	
		3,5	8,99	65,05	18,59	2,69	7,06	
		4,0	10,15	72,06	20,59	2,66	7,97	
		4,5	11,27	78,55	22,44	2,64	8,85	
		5,0	12,36	84,52	24,15	2,62	9,70	
		5,5	13,41	90,01	25,72	2,59	10,53	
		6,0	14,43	95,01	27,14	2,57	11,33	
		6,5	15,06	95,11	27,17	2,51	11,82	
		7,0	15,96	98,50	28,14	2,48	12,53	
		3,0	9,01	87,81	21,95	3,12	7,07	
80	80	3,5	10,39	99,75	24,94	3,10	8,16	
		4,0	11,75	111,0	27,74	3,07	9,22	
		4,5	13,07	121,5	30,37	3,05	10,26	
		5,0	14,36	131,3	32,83	3,02	11,27	
		5,5	15,61	140,5	35,12	3,00	12,25	
		6,0	16,83	149,0	37,24	2,97	13,21	
		6,5	17,66	151,0	37,76	2,92	13,86	
		7,0	18,76	157,4	39,34	2,90	14,72	
		7,5	19,82	163,0	40,76	2,87	15,56	
		8,0	20,84	168,0	42,01	2,84	16,36	

ГОСТ 30245—2012

Продолжение таблицы 1

<i>h</i>	<i>b</i>	<i>t</i>	Площадь поперечного сечения <i>A</i> , см ²	Справочные величины для осей			Масса 1 м, кг	
				x — <i>x_ц</i> , <i>y</i> — <i>y_ц</i>				
				<i>I_x</i> , <i>I_y</i> , см ⁴	<i>W_x</i> , <i>W_y</i> , см ³	<i>i_x</i> , <i>i_y</i> , см		
90	90	3,0	10,21	127,2	28,28	3,53	8,01	
		3,5	11,79	145,0	32,22	3,51	9,26	
		4,0	13,35	161,8	35,96	3,48	10,48	
		4,5	14,87	177,8	39,50	3,46	11,67	
		5,0	16,36	192,8	42,84	3,43	12,84	
		5,5	17,81	206,9	45,99	3,41	13,98	
		6,0	19,23	220,2	48,94	3,38	15,10	
		6,5	20,26	225,3	50,07	3,34	15,90	
		7,0	21,56	235,8	52,40	3,31	16,92	
		7,5	22,82	245,4	54,54	3,28	17,91	
		8,0	24,04	254,2	56,48	3,25	18,87	
110	100	3,0	11,41	177,0	35,40	3,94	8,96	
		3,5	13,19	202,2	40,44	3,91	10,36	
		4,0	14,95	225,1	45,02	3,88	11,73	
		4,5	16,67	247,5	49,50	3,85	13,08	
		5,0	18,36	270,9	54,19	3,84	14,41	
		5,5	20,01	291,6	58,32	3,82	15,71	
		6,0	21,63	311,2	62,24	3,79	16,98	
		6,5	22,86	320,6	64,12	3,75	17,94	
		7,0	24,36	336,7	67,33	3,72	19,12	
		7,5	25,82	351,6	70,32	3,69	20,27	
		8,0	27,24	365,4	73,09	3,66	21,39	
120	120	3,0	13,81	312,3	52,05	4,76	10,84	
		3,5	15,99	358,1	59,68	4,73	12,56	
		4,0	18,15	402,2	67,03	4,71	14,25	
		4,5	20,27	444,5	74,09	4,68	15,91	
		5,0	22,36	485,3	80,88	4,66	17,55	
		5,5	24,41	524,3	87,39	4,63	19,16	
		6,0	26,43	561,8	93,64	4,61	20,75	
		6,5	28,06	584,6	97,43	4,56	22,03	
		7,0	29,96	616,8	102,8	4,54	23,52	
		7,5	31,82	647,3	107,9	4,51	24,98	
		8,0	33,64	676,2	112,7	4,48	26,41	
140	140	4,0	21,35	651,5	93,07	5,52	16,76	
		4,5	23,87	722,1	103,2	5,50	18,74	
		5,0	26,36	790,3	112,9	5,48	20,69	
		5,5	28,81	856,3	122,3	5,45	22,62	
		6,0	31,23	920,0	131,4	5,43	24,52	
		6,5	33,26	963,6	137,7	5,38	26,11	
		7,0	35,56	1020	145,7	5,36	27,91	
		7,5	37,82	1074	153,5	5,33	29,69	
		8,0	40,04	1126	160,8	5,30	31,43	

Продолжение таблицы 1

<i>h</i>	<i>b</i>	<i>t</i>	Площадь поперечного сечения <i>A</i> , см ²	Справочные величины для осей			Масса 1 м, кг	
				<i>x</i> — <i>x</i> , <i>y</i> — <i>y</i>				
				<i>I_x</i> , <i>I_y</i> , см ⁴	<i>W_x</i> , <i>W_y</i> , см ³	<i>i_x</i> , <i>i_y</i> , см		
150	150	4,0	22,95	807,7	107,7	5,93	18,01	
		4,5	25,67	896,1	119,5	5,91	20,15	
		5,0	28,36	981,8	130,9	5,88	22,26	
		5,5	31,01	1065	142,0	5,86	24,34	
		6,0	33,63	1145	152,7	5,84	26,40	
		6,5	35,86	1203	160,4	5,79	28,15	
		7,0	38,36	1275	170,0	5,77	30,11	
		7,5	40,82	1344	179,2	5,74	32,04	
		8,0	43,24	1411	188,1	5,71	33,95	
		4,0	24,55	987,0	123,4	6,34	19,27	
160	160	4,5	27,47	1096	137,0	6,32	21,56	
		5,0	30,36	1202	150,3	6,29	23,83	
		5,5	33,21	1305	163,1	6,27	26,07	
		6,0	36,03	1405	175,6	6,24	28,29	
		6,5	38,46	1479	184,8	6,20	30,19	
		7,0	41,16	1569	196,1	6,17	32,31	
		7,5	43,82	1656	207,0	6,15	34,40	
		8,0	46,44	1740	217,5	6,12	36,46	
		5,0	34,36	1737	192,9	7,11	26,97	
		5,5	37,61	1888	209,8	7,09	29,52	
180	180	6,0	40,83	2036	226,2	7,06	32,05	
		6,5	43,66	2150	238,9	7,02	34,27	
		7,0	46,76	2286	254,0	6,99	36,70	
		7,5	49,82	2417	268,6	6,97	39,11	
		8,0	52,84	2545	282,7	6,94	41,48	
		8,5	55,83	2668	296,5	6,91	43,83	
		9,0	58,78	2787	309,7	6,89	46,14	
		9,5	61,69	2903	322,6	6,86	48,43	
		10,0	64,57	3015	335,0	6,83	50,68	
		10,5	66,45	3045	338,3	6,77	52,16	
		11,0	69,16	3141	349,0	6,74	54,29	
		11,5	71,82	3234	359,3	6,71	56,38	
		12,0	74,45	3322	369,1	6,68	58,44	
		12,5	77,03	3406	378,5	6,65	60,47	
		13,0	79,57	3486	387,4	6,62	62,46	
		13,5	82,07	3563	395,9	6,59	64,43	
		14,0	84,53	3635	403,9	6,56	66,36	
		14,5	86,95	3704	411,5	6,53	68,26	
		15,0	89,33	3768	418,7	6,50	70,12	
		15,5	91,66	3829	425,5	6,46	71,95	
		16,0	93,95	3886	431,8	6,43	73,75	

ГОСТ 30245—2012

Продолжение таблицы 1

h мм	b мм	t мм	Площадь поперечного сечения A, см ²	Справочные величины для осей			Масса 1 м, кг	
				x – x, y – y				
				I _x , I _y , см ⁴	W _x , W _y , см ³	i _x , i _y , см		
200	200	5,0	38,36	2410	241,0	7,93	30,11	
		5,5	42,01	2624	262,4	7,90	32,98	
		6,0	45,63	2832	283,2	7,88	35,82	
		6,5	48,86	3000	300,0	7,84	38,35	
		7,0	52,36	3193	319,3	7,81	41,10	
		7,5	55,82	3382	338,2	7,78	43,82	
		8,0	59,24	3565	356,5	7,76	46,51	
		8,5	62,63	3743	374,3	7,73	49,16	
		9,0	65,98	3917	391,7	7,70	51,79	
		9,5	69,29	4085	408,5	7,68	54,39	
		10,0	72,57	4249	424,9	7,65	56,96	
		10,5	74,86	4309	430,9	7,59	58,76	
		11,0	77,97	4454	445,4	7,56	61,20	
		11,5	81,03	4593	459,3	7,53	63,61	
		12,0	84,06	4727	472,7	7,50	65,99	
250	250	6,0	57,63	5671	453,7	9,92	45,24	
		6,5	61,86	6036	482,9	9,88	48,56	
		7,0	66,36	6441	515,3	9,85	52,09	
		7,5	70,82	6838	547,1	9,83	55,59	
		8,0	75,24	7227	578,2	9,80	59,07	
		8,5	79,63	7608	608,7	9,77	62,51	
		9,0	83,98	7981	638,5	9,75	65,92	
		9,5	88,29	8346	667,7	9,72	69,31	
		10,0	92,57	8703	696,3	9,70	72,66	
		10,5	95,86	8900	712,0	9,64	75,25	
		11,0	99,97	9227	738,1	9,61	78,47	
		11,5	104,0	9545	763,6	9,58	81,67	
300	300	12,0	108,1	9854	788,3	9,55	84,83	
		6,0	69,63	9963	664,2	11,96	54,66	
		6,5	74,86	10637	709,1	11,92	58,76	
		7,0	80,36	11370	758,0	11,89	63,08	
		7,5	85,82	12090	806,0	11,87	67,37	
		8,0	91,24	12798	853,2	11,84	71,63	
		8,5	96,63	13495	899,7	11,82	75,85	
		9,0	102,0	14180	945,3	11,79	80,05	

Продолжение таблицы 1

<i>h</i>	<i>b</i> мм	<i>t</i>	Площадь поперечного сечения <i>A</i> , см ²	Справочные величины для осей			Масса 1 м, кг	
				<i>x</i> — <i>x</i> , <i>y</i> — <i>y</i>				
				<i>I_x</i> , <i>I_y</i> , см ⁴	<i>W_x</i> , <i>W_y</i> , см ³	<i>i_x</i> , <i>i_y</i> , см		
300	300	9,5	107,3	14853	990,2	11,77	84,22	
		10,0	112,6	15515	1034	11,74	88,36	
		10,5	116,9	15947	1063	11,68	91,73	
		11,0	122,0	16564	1104	11,65	95,74	
		11,5	127,0	17168	1145	11,63	99,72	
		12,0	132,1	17761	1184	11,60	103,7	
		12,5	137,0	18347	1223	11,6	107,6	
		13,0	142,0	18915	1261	11,5	111,4	
		13,5	146,9	19472	1298	11,5	115,3	
		14,0	151,7	20016	1334	11,5	119,1	
		14,5	156,5	20548	1370	11,5	122,9	
		15,0	161,3	21069	1405	11,4	126,6	
		15,5	166,1	21577	1438	11,4	130,4	
		16,0	170,8	22074	1472	11,4	134,0	
		16,5	175,4	22559	1504	11,3	137,7	
		17,0	180,0	23032	1535	11,3	141,3	
		17,5	184,6	23494	1566	11,3	144,9	
		18,0	189,1	23945	1596	11,3	148,4	
		18,5	193,6	24383	1626	11,2	152,0	
		19,0	198,0	24811	1654	11,2	155,5	
		20,0	206,8	25632	1709	11,1	162,3	
		21,0	215,4	26408	1761	11,1	169,1	
		22,0	223,8	27140	1809	11,0	175,7	
350	350	6,0	81,63	16007	915	14,0	64,08	
		6,5	87,86	17129	979	14,0	68,97	
		7,0	94,35	18329	1047	13,9	74,07	
		7,5	100,8	19512	1115	13,9	79,14	
		8,0	107,2	20680	1182	13,9	84,18	
		8,5	113,6	21831	1247	13,9	89,20	
		9,0	120,0	22966	1312	13,8	94,18	
		9,5	126,3	24085	1376	13,8	99,13	
		10,0	132,6	25188	1439	13,8	104,1	
		10,5	137,8	25977	1484	13,7	108,2	
		11,0	144,0	27019	1544	13,7	113,0	
		11,5	150,0	28044	1603	13,7	117,8	
		12,0	156,0	29052	1660	13,6	122,5	
		12,5	162,0	30043	1717	13,6	127,2	
		13,0	168,0	31016	1772	13,6	131,9	
		13,5	173,9	31973	1827	13,6	136,5	

ГОСТ 30245—2012

Продолжение таблицы 1

h мм	b мм	t мм	Площадь поперечного сечения A, см ²	Справочные величины для осей			Масса 1 м, кг	
				x – x, y – y				
				I _x , J _y , см ⁴	W _x , W _y , см ³	i _x , i _y , см		
350	350	14,5	185,5	33837	1934	13,5	145,7	
		15,0	191,3	34744	1985	13,5	150,2	
		15,5	197,1	35634	2036	13,4	154,7	
		16,0	202,8	36508	2086	13,4	159,2	
		16,5	208,4	37366	2135	13,4	163,6	
		17,0	214,0	38207	2183	13,4	168,0	
		17,5	219,6	39032	2230	13,3	172,4	
		18,0	225,1	39841	2277	13,3	176,7	
		18,5	230,6	40634	2322	13,3	181,0	
		19,0	236,0	41411	2366	13,2	185,3	
		20,0	246,8	42917	2452	13,2	193,7	
		21,0	257,4	44360	2535	13,1	202,1	
		22,0	267,8	45741	2614	13,1	210,2	
400	400	7,0	108,4	27667	1383	15,98	85,1	
		7,5	115,8	29478	1474	15,95	90,9	
		8,0	123,2	31268	1563	15,93	96,7	
		8,5	130,6	33036	1652	15,90	102,5	
		9,0	138,0	34783	1739	15,88	108,3	
		9,5	145,3	36509	1825	15,85	114,0	
		10,0	152,6	38214	1911	15,83	119,8	
		10,5	158,8	39510	1976	15,77	124,7	
		11,0	166,0	41135	2057	15,74	130,3	
		11,5	173,0	42737	2137	15,72	135,8	
		12,0	180,0	44316	2216	15,69	141,3	
		12,5	187,0	45873	2294	15,66	146,8	
		13,0	194,0	47408	2370	15,63	152,3	
		13,5	200,9	48920	2446	15,61	157,7	
		14,0	207,7	50410	2520	15,58	163,1	
		14,5	214,5	51878	2594	15,55	168,4	
		15,0	221,3	53323	2666	15,52	173,7	
		15,5	228,1	54747	2737	15,49	179,0	
		16,0	234,8	56149	2807	15,47	184,3	
		16,5	241,4	57529	2876	15,44	189,5	
		17,0	248,0	58888	2944	15,41	194,7	
		17,5	254,6	60224	3011	15,38	199,8	
		18,0	261,1	61540	3077	15,35	205,0	
		18,5	267,6	62833	3142	15,32	210,1	
		19,0	274,0	64106	3205	15,29	215,1	
		20,0	286,8	66587	3329	15,24	225,1	
		21,0	299,4	68984	3449	15,18	235,0	
		22,0	355,8	104910	4663	17,17	279,3	

Продолжение таблицы 1

<i>h</i> мм	<i>b</i>	<i>t</i>	Площадь поперечного сечения <i>A</i> , см ²	Справочные величины для осей		Масса 1 м, кг	
				<i>x</i> — <i>x</i> , <i>y</i> — <i>y</i>			
				<i>I_x</i> , <i>I_y</i> , см ⁴	<i>W_x</i> , <i>W_y</i> , см ³		
450	450	7,0	122,4	39735	1766	18,02	96,0
		7,5	130,8	42363	1883	18,00	102,7
		8,0	139,2	44965	1998	17,97	109,3
		8,5	147,6	47538	2113	17,94	115,9
		9,0	156,0	50085	2226	17,92	122,4
		9,5	164,3	52605	2338	17,89	129,0
		10,0	172,6	55097	2449	17,87	135,5
		10,5	179,8	57074	2537	17,81	141,2
		11,0	188,0	59465	2643	17,79	147,5
		11,5	196,0	61827	2748	17,76	153,9
		12,0	204,0	64160	2852	17,73	160,2
		12,5	212,0	66464	2954	17,70	166,4
		13,0	220,0	68739	3055	17,68	172,7
		13,5	227,9	70986	3155	17,65	178,9
		14,0	235,7	73205	3254	17,62	185,0
		14,5	243,5	75395	3351	17,59	191,2
		15,0	251,3	77557	3447	17,57	197,3
		15,5	259,1	79691	3542	17,54	203,4
		16,0	266,8	81796	3635	17,51	209,4
		16,5	274,4	83874	3728	17,48	215,4
		17,0	282,0	85924	3819	17,46	221,4
		17,5	289,6	87946	3909	17,43	227,3
		18,0	297,1	89940	3997	17,40	233,2
		18,5	304,6	91907	4085	17,37	239,1
		19,0	312,0	93846	4171	17,34	244,9
500	500	20,0	326,8	97642	4340	17,29	256,5
		21,0	341,4	101330	4504	17,23	268,0
		22,0	355,8	104910	4663	17,17	279,3
		8,0	155,2	62170	2487	20,01	121,9
		8,5	164,6	65762	2630	19,99	129,2
		9,0	174,0	69321	2773	19,96	136,6
		9,5	183,3	72846	2914	19,94	143,9
		10,0	192,6	76338	3054	19,91	151,2
		10,5	200,8	79193	3168	19,86	157,7
		11,0	210,0	82558	3302	19,83	164,8
		11,5	219,0	85888	3436	19,80	171,9
		12,0	228,0	89181	3567	19,78	179,0
		12,5	237,0	92439	3698	19,75	186,1
		13,0	246,0	95661	3826	19,72	193,1
		13,5	254,9	98848	3954	19,69	200,1
		14,0	263,7	101998	4080	19,67	207,0
		14,5	272,5	105114	4205	19,64	214,0
		15,0	281,3	108194	4328	19,61	220,8

ГОСТ 30245—2012

Окончание таблицы 1

h	b	t	Площадь поперечного сечения A, см ²	Справочные величины для осей			Масса 1 м, кг	
				x — x, y — y				
				I _x , I _y , см ⁴	W _x , W _y , см ³	i _x , i _y , см		
50 0	500	15,5	290,1	111240	4450	19,58	227,7	
		16,0	298,8	114250	4570	19,56	234,5	
		16,5	307,4	117225	4689	19,53	241,3	
		17,0	316,0	120165	4807	19,50	248,1	
		17,5	324,6	123071	4923	19,47	254,8	
		18,0	333,1	125942	5038	19,44	261,5	
		18,5	341,6	128779	5151	19,42	268,2	
		19,0	350,0	131581	5263	19,39	274,8	
		20,0	366,8	137083	5483	19,33	287,9	
		21,0	383,4	142448	5698	19,28	301,0	
		22,0	399,8	147678	5907	19,22	313,9	

Таблица 2

h	b	t	Площадь поперечного сечения A, см ²	Справочные величины для осей					Масса 1 м, кг	
				x — x		y — y				
				I _x , см ⁴	W _x , см ³	i _x , см	I _y , см ⁴	W _y , см ³		
50	25	2,0	2,74	8,38	3,35	1,75	2,80	2,24	1,01	2,15
		2,5	3,34	9,88	3,95	1,72	3,27	2,61	0,99	2,62
		3,0	3,91	11,17	4,47	1,69	3,65	2,92	0,97	3,07
		3,5	4,44	12,24	4,90	1,66	3,96	3,16	0,94	3,49
		4,0	4,95	13,12	5,25	1,63	4,19	3,35	0,92	3,88
50	30	2,0	2,94	9,53	3,81	1,80	4,29	2,86	1,21	2,31
		2,5	3,59	11,29	4,52	1,77	5,04	3,36	1,19	2,82
		3,0	4,21	12,82	5,13	1,75	5,68	3,79	1,16	3,30
		3,5	4,79	14,13	5,65	1,72	6,22	4,15	1,14	3,76
		4,0	5,35	15,24	6,09	1,69	6,66	4,44	1,12	4,20
		5,0	6,36	16,85	6,74	1,63	7,26	4,84	1,07	4,99
50	40	2,0	3,34	11,84	4,73	1,88	8,38	4,19	1,58	2,62
		2,5	4,09	14,11	5,65	1,86	9,97	4,98	1,56	3,21
		3,0	4,81	16,14	6,45	1,83	11,36	5,68	1,54	3,77
		3,5	5,49	17,92	7,17	1,81	12,59	6,29	1,51	4,31
		4,0	6,15	19,47	7,79	1,78	13,64	6,82	1,49	4,83
		4,5	6,77	20,80	8,32	1,75	14,54	7,27	1,47	5,31
		5,0	7,36	21,91	8,77	1,73	15,28	7,64	1,44	5,77
60	30	2,0	3,74	18,41	6,14	2,22	9,82	4,91	1,62	2,93
		2,5	4,09	17,93	5,98	2,09	5,99	3,99	1,21	3,21
		3,0	4,81	20,49	6,83	2,06	6,78	4,52	1,19	3,77

Продолжение таблицы 2

<i>h</i>	<i>b</i>	<i>t</i>	Площадь поперечного сечения <i>A</i> , см ²	Справочные величины для осей						Масса 1м, кг	
				x – x			y – y				
				<i>I_x</i> , см ⁴	<i>W_x</i> , см ³	<i>i_x</i> , см	<i>I_y</i> , см ⁴	<i>W_y</i> , см ³	<i>i_y</i> , см		
60	30	3,5	5,49	22,74	7,58	2,03	7,45	4,97	1,16	4,31	
		4,0	6,15	24,69	8,23	2,00	8,01	5,34	1,14	4,83	
		4,5	6,77	26,34	8,78	1,97	8,47	5,64	1,12	5,31	
		5,0	7,36	27,72	9,24	1,94	8,83	5,88	1,10	5,77	
		5,5	7,91	28,84	9,61	1,91	9,10	6,06	1,07	6,21	
		6,0	8,43	29,69	9,90	1,88	9,28	6,19	1,05	6,62	
60	40	2,0	3,74	18,41	6,14	2,22	9,82	4,91	1,62	2,93	
		2,5	4,59	22,06	7,35	2,19	11,72	5,86	1,60	3,60	
		3,0	5,41	25,37	8,46	2,17	13,42	6,71	1,58	4,25	
		3,5	6,19	28,33	9,44	2,14	14,92	7,46	1,55	4,86	
		4,0	6,95	30,96	10,32	2,11	16,23	8,12	1,53	5,45	
		4,5	7,67	33,28	11,09	2,08	17,37	8,69	1,51	6,02	
		5,0	8,36	35,29	11,76	2,05	18,34	9,17	1,48	6,56	
		5,5	9,01	37,00	12,33	2,03	19,16	9,58	1,46	7,07	
		6,0	9,63	38,44	12,81	2,00	19,82	9,91	1,43	7,56	
		2,0	4,54	31,47	8,99	2,63	18,75	7,50	2,03	3,56	
70	50	2,5	5,59	38,00	10,86	2,61	22,57	9,03	2,01	4,39	
		3,0	6,61	44,03	12,58	2,58	26,08	10,43	1,99	5,19	
		3,5	7,59	49,57	14,16	2,55	29,27	11,71	1,96	5,96	
		4,0	8,55	54,64	15,61	2,53	32,16	12,87	1,94	6,71	
		4,5	9,47	59,24	16,93	2,50	34,77	13,91	1,92	7,43	
		5,0	10,36	63,40	18,11	2,47	37,10	14,84	1,89	8,13	
		5,5	11,21	67,12	19,18	2,45	39,17	15,67	1,87	8,80	
		6,0	12,03	70,43	20,12	2,42	40,98	16,39	1,85	9,45	
		2,0	4,54	37,35	9,34	2,87	12,71	6,36	1,67	3,56	
		2,5	5,59	45,10	11,27	2,84	15,24	7,62	1,65	4,39	
80	40	3,0	6,61	52,24	13,06	2,81	17,52	8,76	1,63	5,19	
		3,5	7,59	58,79	14,70	2,78	19,58	9,79	1,61	5,96	
		4,0	8,55	64,77	16,19	2,75	21,42	10,71	1,58	6,71	
		4,5	9,47	70,19	17,55	2,72	23,04	11,52	1,56	7,43	
		5,0	10,36	75,07	18,77	2,69	24,47	12,23	1,54	8,13	
		5,5	11,21	79,42	19,86	2,66	25,70	12,85	1,51	8,80	
		6,0	12,03	83,26	20,82	2,63	26,75	13,38	1,49	9,45	
		2,0	5,34	49,52	12,38	3,05	34,35	11,45	2,54	4,19	
		2,5	6,59	60,11	15,03	3,02	42,42	14,14	2,54	5,17	
		3,0	7,81	70,02	17,51	2,99	44,86	14,95	2,40	6,13	
80	60	3,5	8,99	79,27	19,82	2,97	50,67	16,89	2,37	7,06	
		4,0	10,15	87,87	21,97	2,94	56,05	18,68	2,35	7,97	
		4,5	11,27	95,84	23,96	2,92	61,00	20,33	2,33	8,85	

ГОСТ 30245—2012

Продолжение таблицы 2

<i>h</i>	<i>b</i>	<i>t</i>	Площадь поперечного сечения <i>A</i> , см ²	Справочные величины для осей						Масса 1м, кг	
				<i>x</i> — <i>x</i>			<i>y</i> — <i>y</i>				
				<i>I_x</i> , см ⁴	<i>W_x</i> , см ³	<i>i_x</i> , см	<i>I_y</i> , см ⁴	<i>W_y</i> , см ³	<i>i_y</i> , см		
880	660	5,0	12,36	103,2	25,80	2,89	65,54	21,85	2,30	9,70	
		5,5	13,41	109,9	27,49	2,86	69,68	23,23	2,28	10,53	
		6,0	14,43	116,1	29,03	2,84	73,43	24,48	2,26	11,33	
		6,5	15,06	115,9	28,98	2,77	73,58	24,53	2,21	11,82	
		7,0	15,96	120,1	30,01	2,74	76,10	25,37	2,18	12,53	
80	70	3,0	8,41	78,92	19,73	3,06	64,23	18,35	2,76	6,60	
		3,5	9,69	89,51	22,38	3,04	72,79	20,80	2,74	7,61	
		4,0	10,95	99,42	24,86	3,01	80,77	23,08	2,72	8,59	
		4,5	12,17	108,7	27,17	2,99	88,20	25,20	2,69	9,55	
		5,0	13,36	117,3	29,31	2,96	95,09	27,17	2,67	10,48	
		5,5	14,51	125,2	31,30	2,94	101,5	28,98	2,64	11,39	
		6,0	15,63	132,5	33,14	2,91	107,3	30,66	2,62	12,27	
		6,5	16,36	133,5	33,37	2,86	108,2	30,92	2,57	12,84	
90	50	7,0	17,36	138,7	34,68	2,83	112,4	32,11	2,54	13,63	
		3,0	7,81	81,83	18,19	3,24	32,70	13,08	2,05	6,13	
		3,5	8,99	92,63	20,59	3,21	36,84	14,74	2,02	7,06	
		4,0	10,15	102,7	22,82	3,18	40,63	16,25	2,00	7,97	
		4,5	11,27	112,0	24,88	3,15	44,09	17,63	1,98	8,85	
		5,0	12,36	120,5	26,79	3,12	47,23	18,89	1,95	9,70	
		5,5	13,41	128,4	28,53	3,09	50,06	20,02	1,93	10,53	
		6,0	14,43	135,6	30,13	3,06	52,59	21,04	1,91	11,33	
		6,5	15,06	134,7	29,93	2,99	52,62	21,05	1,87	11,82	
90	60	7,0	15,96	139,4	30,97	2,96	54,27	21,71	1,84	12,53	
		3,0	8,41	78,92	19,73	3,06	64,23	18,35	2,76	6,60	
		3,5	9,69	89,51	22,38	3,04	72,79	20,80	2,74	7,61	
		4,0	10,95	117,5	26,10	3,28	62,32	20,77	2,39	8,59	
		4,5	12,17	128,4	28,54	3,25	67,93	22,64	2,36	9,55	
		5,0	13,36	138,6	30,80	3,22	73,10	24,37	2,34	10,48	

Продолжение таблицы 2

<i>h</i>	<i>b</i>	<i>t</i>	Площадь попереч- ного сечения <i>A</i> , см ²	Справочные величины для осей						Масса 1 м, кг	
				x – x			y – y				
				<i>I_x</i> , см ⁴	<i>W_x</i> , см ³	<i>i_x</i> , см	<i>I_y</i> , см ⁴	<i>W_y</i> , см ³	<i>i_y</i> , см		
90	60	5,5	14,51	148,0	32,90	3,19	77,84	25,95	2,32	11,39	
		6,0	15,63	156,7	34,83	3,17	82,18	27,39	2,29	12,27	
		7,0	17,36	163,5	36,33	3,07	85,93	28,64	2,23	13,63	
100	40	3,0	7,81	92,33	18,47	3,44	21,63	10,82	1,66	6,13	
		3,5	8,99	104,4	20,89	3,41	24,24	12,12	1,64	7,06	
		4,0	10,15	115,7	23,13	3,38	26,60	13,30	1,62	7,97	
		4,5	11,27	126,0	25,21	3,34	28,71	14,36	1,60	8,85	
		5,0	12,36	135,6	27,11	3,31	30,59	15,30	1,57	9,70	
		5,5	13,41	144,3	28,85	3,28	32,25	16,12	1,55	10,53	
		6,0	14,43	152,2	30,43	3,25	33,69	16,85	1,53	11,33	
		6,5	15,06	150,1	30,03	3,16	33,54	16,77	1,49	11,82	
		7,0	15,96	155,0	31,01	3,12	34,39	17,19	1,47	12,53	
100	50	3,0	8,41	106,4	21,29	3,56	36,02	14,41	2,07	6,60	
		3,5	9,69	120,7	24,15	3,53	40,62	16,25	2,05	7,61	
		4,0	10,95	134,1	26,82	3,50	44,86	17,94	2,02	8,59	
		4,5	12,17	146,6	29,31	3,47	48,74	19,50	2,00	9,55	
		5,0	13,36	158,1	31,62	3,44	52,29	20,92	1,98	10,48	
		5,5	14,51	168,8	33,76	3,41	55,50	22,20	1,96	11,39	
		6,0	15,63	178,7	35,73	3,38	58,40	23,36	1,93	12,27	
		6,5	16,36	178,6	35,71	3,30	58,77	23,51	1,90	12,84	
		7,0	17,36	185,3	37,06	3,27	60,74	24,29	1,87	13,63	
100	60	3,0	9,01	120,6	24,11	3,66	54,61	18,20	2,46	7,07	
		3,5	10,39	137,0	27,41	3,63	61,85	20,62	2,44	8,16	
		4,0	11,75	152,5	30,51	3,60	68,59	22,86	2,42	9,22	
		4,5	13,07	167,1	33,42	3,58	74,86	24,95	2,39	10,26	
		5,0	14,36	180,7	36,14	3,55	80,66	26,89	2,37	11,27	
		5,5	15,61	193,4	38,68	3,52	86,01	28,67	2,35	12,25	
		6,0	16,83	205,2	41,03	3,49	90,93	30,31	2,32	13,21	
		6,5	17,66	207,0	41,39	3,42	92,18	30,73	2,28	13,86	
		7,0	18,76	215,6	43,12	3,39	95,77	31,92	2,26	14,72	
120	40	3,0	9,01	148,0	24,67	4,05	25,74	12,87	1,69	7,07	
		3,5	10,39	168,1	28,01	4,02	28,91	14,45	1,67	8,16	
		4,0	11,75	186,9	31,14	3,99	31,79	15,89	1,64	9,22	
		4,5	13,07	204,4	34,07	3,96	34,38	17,19	1,62	10,26	
		5,0	14,36	220,8	36,79	3,92	36,72	18,36	1,60	11,27	
		5,5	15,61	235,9	39,32	3,89	38,79	19,40	1,58	12,25	
		6,0	16,83	249,9	41,65	3,85	40,63	20,31	1,55	13,21	
		6,5	17,66	249,6	41,60	3,76	40,84	20,42	1,52	13,86	
		7,0	18,76	259,2	43,21	3,72	42,01	21,00	1,50	14,72	

ГОСТ 30245—2012

Продолжение таблицы 2

<i>h</i>	<i>b</i>	<i>t</i>	Площадь поперечного сечения <i>A</i> , см ²	Справочные величины для осей						Масса 1 м, кг	
				x — x			y — y				
				<i>I_x</i> , см ⁴	<i>W_x</i> , см ³	<i>i_x</i> , см	<i>I_y</i> , см ⁴	<i>W_y</i> , см ³	<i>i_y</i> , см		
120	60	3,0	10,21	189,1	31,52	4,30	64,35	21,45	2,51	8,01	
		3,5	11,79	215,6	35,93	4,28	73,02	24,34	2,49	9,26	
		4,0	13,35	240,7	40,12	4,25	81,14	27,05	2,47	10,48	
		4,5	14,87	264,5	44,08	4,22	88,72	29,57	2,44	11,67	
		5,0	16,36	286,9	47,82	4,19	95,79	31,93	2,42	12,84	
		5,5	17,81	308,0	51,34	4,16	102,3	34,12	2,40	13,98	
		6,0	19,23	327,9	54,65	4,13	108,4	36,14	2,37	15,10	
		6,5	20,26	333,3	55,56	4,06	110,8	36,93	2,34	15,90	
		7,0	21,56	348,6	58,10	4,02	115,4	38,48	2,31	16,92	
120	80	3,0	11,41	230,2	38,36	4,49	123,4	30,85	3,29	8,96	
		3,5	13,19	263,1	43,85	4,47	140,7	35,18	3,27	10,36	
		4,0	14,95	294,5	49,09	4,44	157,2	39,30	3,24	11,73	
		4,5	16,67	324,5	54,08	4,41	172,8	43,20	3,22	13,08	
		5,0	18,36	353,0	58,84	4,39	187,6	46,89	3,20	14,41	
		5,5	20,01	380,1	63,36	4,36	201,5	50,38	3,17	15,71	
		6,0	21,63	405,9	67,64	4,33	214,7	53,67	3,15	16,98	
		6,5	22,86	417,1	69,51	4,27	221,3	55,31	3,11	17,94	
		7,0	24,36	438,0	73,00	4,24	232,0	57,99	3,09	19,12	
140	60	3,0	11,41	278,1	39,72	4,94	74,10	24,70	2,55	8,96	
		3,5	13,19	317,7	45,39	4,91	84,19	28,06	2,53	10,36	
		4,0	14,95	355,5	50,79	4,88	93,68	31,23	2,50	11,73	
		4,5	16,67	391,6	55,94	4,85	102,6	34,19	2,48	13,08	
		5,0	18,36	425,8	60,83	4,82	110,9	36,97	2,46	14,41	
		5,5	20,01	458,3	65,47	4,79	118,7	39,56	2,44	15,71	
		6,0	21,63	489,1	69,87	4,75	125,9	41,97	2,41	16,98	
		6,5	22,86	500,2	71,46	4,68	129,4	43,13	2,38	17,94	
		7,0	24,36	524,8	74,97	4,64	135,1	45,03	2,36	19,12	
140	100	4,0	18,15	503,5	71,93	5,27	300,0	60,00	4,07	14,25	
		4,5	20,27	556,8	79,54	5,24	331,2	66,25	4,04	15,91	
		5,0	22,36	608,1	86,87	5,22	361,2	72,24	4,02	17,55	
		5,5	24,41	657,3	93,90	5,19	389,8	77,97	4,00	19,16	

Продолжение таблицы 2

<i>h</i> мм	<i>b</i> мм	<i>t</i> мм	Площадь попереч- ного сечения <i>A</i> , см ²	Справочные величины для осей						Масса 1м, кг	
				x—x			y—y				
				<i>I_x</i> , см ⁴	<i>W_x</i> , см ³	<i>i_x</i> , см	<i>I_y</i> , см ⁴	<i>W_y</i> , см ³	<i>i_y</i> , см		
140	100	6,0	26,43	704,5	100,6	5,16	417,2	83,45	3,97	20,75	
		6,5	28,06	731,9	104,6	5,11	434,3	86,85	3,93	22,03	
		7,0	29,96	772,4	110,3	5,08	457,8	91,55	3,91	23,52	
140	110	4,0	18,95	540,6	77,23	5,34	373,4	67,89	4,44	14,87	
		4,5	21,17	598,2	85,46	5,32	412,8	75,05	4,42	16,62	
		5,0	23,36	653,8	93,40	5,29	450,7	81,94	4,39	18,33	
		5,5	25,51	707,2	101,0	5,27	487,1	88,56	4,37	20,02	
		6,0	27,63	758,7	108,4	5,24	522,0	94,91	4,35	21,69	
		6,5	29,36	790,1	112,9	5,19	544,4	99,98	4,31	23,04	
		7,0	31,35	834,7	119,2	5,16	574,7	104,5	4,28	24,61	
		4,0	19,75	577,5	82,50	5,41	456,0	76,00	4,81	15,50	
140	120	4,5	22,07	639,4	91,35	5,38	504,6	84,10	4,78	17,32	
		5,0	24,36	699,2	99,88	5,36	551,4	91,90	4,76	19,12	
		5,5	26,61	756,8	108,1	5,33	596,5	99,41	4,73	20,89	
		6,0	28,83	812,3	116,0	5,31	639,8	106,6	4,71	22,63	
		6,5	30,66	847,8	121,11	5,26	668,3	111,4	4,67	24,07	
		7,0	32,76	896,3	128,0	5,23	706,2	117,7	4,64	25,71	
		7,5	34,82	942,5	134,6	5,20	742,2	123,7	4,62	27,33	
		8,0	36,84	986,5	140,9	5,17	776,5	129,4	4,59	28,92	
		3,0	11,41	298,5	39,80	5,12	52,65	21,06	2,15	8,96	
150	50	3,5	13,19	341,0	45,46	5,08	59,64	23,85	2,13	10,36	
		4,0	14,95	381,4	50,85	5,05	66,16	26,46	2,10	11,73	
		4,5	16,67	419,8	55,97	5,02	72,23	28,89	2,08	13,08	
		5,0	18,36	456,2	60,83	4,99	77,87	31,15	2,06	14,41	
		5,5	20,01	490,8	65,44	4,95	83,08	33,23	2,04	15,71	
		6,0	21,63	523,4	69,79	4,92	87,89	35,16	2,02	16,98	
		6,5	22,86	533,6	71,14	4,83	90,06	36,02	1,98	17,94	
		7,0	24,35	559,2	74,56	4,79	93,75	37,50	1,96	19,12	
		4,0	18,95	594,5	79,27	5,60	318,4	63,68	4,10	14,87	
		4,5	21,17	657,9	87,72	5,58	351,8	70,35	4,08	16,62	
150	100	5,0	23,36	719,0	95,87	5,55	383,7	76,75	4,05	18,33	
		5,5	25,51	777,9	103,7	5,52	414,4	82,88	4,03	20,03	
		6,0	27,63	834,4	111,3	5,50	443,7	88,75	4,01	21,69	
		6,5	29,36	868,2	115,8	5,44	462,7	92,54	3,97	23,05	
		7,0	31,36	917,1	122,3	5,41	488,0	97,61	3,95	24,62	

ГОСТ 30245—2012

Продолжение таблицы 2

<i>h</i> мм	<i>b</i> мм	<i>t</i>	Площадь попереч- ного сечения <i>A</i> , см ²	Справочные величины для осей						Масса 1 м, кг	
				x — x			y — y				
				<i>I_x</i> , см ⁴	<i>W_x</i> , см ³	<i>i_x</i> , см	<i>I_y</i> , см ⁴	<i>W_y</i> , см ³	<i>i_y</i> , см		
150	130	4,0	21,35	722,5	96,33	5,82	580,47	89,30	5,21	6,76	
		4,5	23,87	801,0	106,8	5,79	643,18	98,95	5,19	18,74	
		5,0	26,36	876,9	116,9	5,77	703,81	108,3	5,17	20,69	
		5,5	28,81	950,4	126,7	5,74	762,38	117,3	5,14	22,62	
		6,0	31,23	1021	136,2	5,72	818,92	126,0	5,12	24,52	
		6,5	33,26	1069	142,6	5,67	858,01	132,0	5,08	26,11	
		7,0	35,55	1132	151,0	5,64	908,12	139,7	5,05	27,91	
		7,5	37,82	1193	159,0	5,62	956,11	147,1	5,03	29,68	
		8,0	40,04	1250	166,7	5,59	1002,0	154,2	5,00	31,43	
160	40	3,0	11,41	315,9	39,49	5,26	33,95	16,98	1,73	8,96	
		3,5	13,19	360,5	45,07	5,23	38,23	19,12	1,70	10,36	
		4,0	14,95	403,0	50,37	5,19	42,15	21,08	1,68	11,73	
		4,5	16,67	443,2	55,40	5,16	45,73	22,86	1,66	13,08	
		5,0	18,36	481,3	60,16	5,12	48,97	24,48	1,63	14,41	
		5,5	20,01	517,3	64,66	5,08	51,89	25,94	1,61	15,71	
		6,0	21,63	551,2	68,90	5,05	54,50	27,25	1,59	16,98	
		6,5	22,86	559,7	69,96	4,95	55,43	27,71	1,56	17,94	
		7,0	24,36	585,8	73,22	4,90	57,26	28,63	1,53	19,12	
160	80	4,0	18,15	597,6	74,71	5,74	203,4	50,85	3,35	14,25	
		4,5	20,27	660,8	82,60	5,71	224,1	56,02	3,33	15,91	
		5,0	22,36	721,6	90,20	5,68	243,8	60,95	3,30	17,55	
		5,5	24,41	779,9	97,48	5,65	262,6	65,64	3,28	19,16	
		6,0	26,43	835,8	104,5	5,62	280,4	70,10	3,26	20,75	
		6,5	28,06	866,0	108,3	5,56	291,5	72,87	3,22	22,03	
		7,0	29,96	913,5	114,2	5,52	306,6	76,64	3,20	23,52	
160	100	4,0	19,75	695,0	86,87	5,93	336,9	67,37	4,13	15,50	
		4,5	22,07	769,6	96,21	5,91	372,3	74,46	4,11	17,32	
		5,0	24,36	841,7	105,2	5,88	406,3	81,26	4,08	19,12	
		5,5	26,61	911,2	113,9	5,85	439,0	87,79	4,06	20,89	
		6,0	28,83	978,1	122,3	5,82	470,2	94,05	4,04	22,63	
		6,5	30,66	1019	127,4	5,77	491,1	98,22	4,00	24,07	
		7,0	32,76	1077	134,7	5,73	518,3	103,7	3,98	25,71	
		7,5	34,82	1133	141,6	5,70	544,1	108,8	3,95	27,33	

Продолжение таблицы 2

<i>h</i>	<i>b</i>	<i>t</i> мм	Площадь попереч- ного сечения <i>A</i> , <i>см</i> ²	Справочные величины для осей						Масса 1 м, кг	
				x — x			y — y				
				<i>I_x</i> , <i>см</i> ⁴	<i>W_x</i> , <i>см</i> ³	<i>i_x</i> , <i>см</i>	<i>I_y</i> , <i>см</i> ⁴	<i>W_y</i> , <i>см</i> ³	<i>i_y</i> , <i>см</i>		
160	100	8,0	36,84	1186	148,2	5,67	568,6	113,7	3,93	28,92	
160	120	4,0	21,35	792,3	99,04	6,09	509,8	84,97	4,89	16,76	
		4,5	23,87	878,5	109,8	6,07	564,6	94,10	4,86	18,74	
		5,0	26,36	961,8	120,2	6,04	617,5	102,9	4,84	20,69	
		5,5	28,81	1042	130,3	6,02	668,6	111,4	4,82	22,62	
		6,0	31,23	1120	140,0	5,99	717,8	119,6	4,79	24,52	
		6,5	33,26	1172	146,5	5,94	752,0	125,3	4,76	26,11	
		7,0	35,56	1241	155,2	5,91	795,5	132,6	4,73	27,91	
		7,5	37,82	1307	163,4	5,88	837,2	139,5	4,70	29,69	
		8,0	40,04	1371	171,3	5,85	876,9	146,1	4,68	31,43	
160	140	4,0	22,95	889,8	111,2	6,23	725,59	103,7	5,62	18,01	
		4,5	25,67	987,4	123,4	6,20	804,85	115,0	5,60	20,15	
		5,0	28,36	1082	135,2	6,18	881,4	125,9	5,58	22,26	
		5,5	31,01	1174	146,7	6,15	955,8	136,5	5,55	24,34	
		6,0	33,63	1263	157,8	6,13	1028	146,8	5,53	26,40	
		6,5	35,86	1325	165,7	6,08	1079	154,2	5,49	28,15	
		7,0	38,36	1405	175,6	6,05	1144	163,4	5,46	30,11	
		7,5	40,82	1482	185,2	6,02	1206	172,3	5,44	32,04	
		8,0	43,24	1555	194,4	6,00	1265	180,8	5,41	33,95	
180	60	4,0	18,15	678,1	75,3	6,11	118,8	39,6	2,56	14,25	
		4,5	20,27	749,4	83,3	6,08	130,3	43,4	2,54	15,91	
		5,0	22,36	817,8	90,9	6,05	141,2	47,1	2,51	17,55	
		5,5	24,41	883,3	98,1	6,02	151,4	50,5	2,49	19,16	
		6,0	26,43	946,0	105,1	5,98	160,9	53,6	2,47	20,75	
		6,5	28,06	976,4	108,5	5,90	166,6	55,5	2,44	22,03	
		7,0	29,96	1029	114,3	5,86	174,4	58,1	2,41	23,52	
		7,5	31,82	1078	119,8	5,82	181,6	60,5	2,39	24,98	
		8,0	33,64	1125	125,0	5,78	188,2	62,7	2,37	26,41	
180	80	4,0	19,75	802,0	89,12	6,37	226,5	56,62	3,39	15,50	
		4,5	22,07	888,0	98,67	6,34	249,7	62,44	3,36	17,32	
		5,0	24,36	970,9	107,9	6,31	271,9	67,99	3,34	19,12	

ГОСТ 30245—2012

Продолжение таблицы 2

h мм	b мм	t мм	Площадь попереч- ного сечения A , см^2	Справочные величины для осей						Масса 1 м, кг	
				$x - x$			$y - y$				
				I_x , см^4	W_x , см^3	i_x , см	I_y , см^4	W_y , см^3	i_y , см		
180	80	5,5	26,61	1051	116,8	6,28	293,1	73,28	3,32	20,89	
		6,0	28,83	1128	125,3	6,25	313,3	78,31	3,30	22,63	
		6,5	30,66	1172	130,2	6,18	326,6	81,65	3,26	24,07	
		7,0	32,76	1238	137,6	6,15	343,9	85,97	3,24	25,71	
		7,5	34,82	1301	144,6	6,11	360,1	90,03	3,22	27,33	
		8,0	36,84	1361	151,3	6,08	375,4	93,85	3,19	28,92	
180	100	4,0	21,35	926,0	102,9	6,59	373,7	74,74	4,18	16,76	
		4,5	23,87	1027	114,1	6,56	413,3	82,67	4,16	18,74	
		5,0	26,36	1124	124,9	6,53	451,4	90,29	4,14	20,69	
		5,5	28,81	1218	135,4	6,50	488,1	97,61	4,12	22,62	
		6,0	31,23	1309	145,5	6,47	523,3	104,7	4,09	24,52	
		6,5	33,26	1368	152,0	6,41	547,9	109,6	4,06	26,11	
		7,0	35,56	1448	160,9	6,38	578,8	115,8	4,03	27,91	
		7,5	37,82	1525	169,4	6,35	608,3	121,7	4,01	29,69	
		8,0	40,04	1598	177,6	6,32	636,3	127,3	3,99	31,43	
		4,0	22,95	1050	116,7	6,76	563,79	93,97	4,96	18,01	
180	120	4,5	25,67	1165	129,5	6,74	624,86	104,1	4,93	20,15	
		5,0	28,36	1277	141,9	6,71	683,94	114,0	4,91	22,26	
		5,5	31,01	1386	154,0	6,69	741,07	123,5	4,89	24,34	
		6,0	33,63	1491	165,7	6,66	796,26	132,7	4,87	26,40	
		6,5	35,86	1564	173,7	6,60	836,38	139,4	4,83	28,15	
		7,0	38,35	1658	184,2	6,57	885,70	147,6	4,81	30,11	
		7,5	40,82	1748	194,2	6,54	933,02	155,5	4,78	32,04	
		8,0	43,24	1835	203,9	6,51	978,38	163,1	4,76	33,94	
		4,0	24,55	1174	130,42	6,91	799,5	114,2	5,71	19,27	
		4,5	27,47	1304	144,87	6,89	887,3	126,8	5,68	21,56	
180	140	5,0	30,36	1430	158,92	6,86	972,6	138,9	5,66	23,83	
		5,5	33,21	1553	172,58	6,84	1055	150,7	5,64	26,07	
		6,0	36,03	1673	185,85	6,81	1135	162,2	5,61	28,29	
		6,5	38,46	1759	195,45	6,76	1195	170,8	5,57	30,19	
		7,0	41,16	1867	207,43	6,73	1268	181,1	5,55	32,31	
		7,5	43,82	1971	218,99	6,71	1338	191,1	5,52	34,40	
		8,0	46,44	2071	230,15	6,68	1405	200,8	5,50	36,46	

Продолжение таблицы 2

<i>h</i> мм	<i>b</i> мм	<i>t</i> мм	Площадь попереч- ного сечения <i>A</i> , см ²	Справочные величины для осей					Масса 1м, кг	
				x – x			y – y			
				<i>I_x</i> , см ⁴	<i>W_x</i> , см ³	<i>i_x</i> , см	<i>I_y</i> , см ⁴	<i>W_y</i> , см ³		
200	40	4,0	18,15	738,6	73,86	6,38	52,52	26,26	1,70	14,25
		4,5	20,27	815,3	81,53	6,34	57,07	28,53	1,68	15,91
		5,0	22,36	888,7	88,87	6,30	61,22	30,61	1,65	17,55
		5,5	24,41	958,8	95,88	6,27	64,98	32,49	1,63	19,16
		6,0	26,43	1026	102,6	6,23	68,37	34,19	1,61	20,75
		6,5	28,06	1053	105,3	6,13	70,02	35,01	1,58	22,03
		7,0	29,96	1107	110,7	6,08	72,50	36,25	1,56	23,52
200	80	4,0	21,35	1046	104,6	7,00	249,6	62,40	3,42	16,76
		4,5	23,87	1159	115,9	6,97	275,4	68,85	3,40	18,74
		5,0	26,36	1269	126,9	6,94	300,1	75,02	3,37	20,69
		5,5	28,81	1375	137,5	6,91	323,6	80,91	3,35	22,62
		6,0	31,23	1477	147,7	6,88	346,1	86,53	3,33	24,52
		6,5	33,26	1539	153,9	6,80	361,7	90,43	3,30	26,11
		7,0	35,56	1629	162,9	6,77	381,2	95,29	3,27	27,91
		7,5	37,82	1714	171,4	6,73	399,6	99,89	3,25	29,69
		8,0	40,04	1795	179,5	6,70	416,9	104,2	3,23	31,43
200	100	4,0	22,95	1200	120,0	7,23	410,6	82,12	4,23	18,01
		4,5	25,67	1331	133,1	7,20	454,4	90,87	4,21	20,15
		5,0	28,36	1459	145,9	7,17	496,6	99,31	4,18	22,26
		5,5	31,01	1583	158,3	7,14	537,2	107,4	4,16	24,34
		6,0	33,63	1703	170,3	7,12	576,3	115,3	4,14	26,40
		6,5	35,86	1783	178,3	7,05	604,7	120,9	4,11	28,15
		7,0	38,36	1889	188,9	7,02	639,4	127,9	4,08	30,11
		7,5	40,82	1992	199,2	6,99	672,5	134,5	4,06	32,04
		8,0	43,24	2090	209,0	6,95	704,0	140,8	4,03	33,95
200	120	4,0	24,55	1353	135,3	7,42	617,5	102,9	5,02	19,27
		4,5	27,47	1503	150,3	7,40	684,7	114,1	4,99	21,56
		5,0	30,36	1649	164,9	7,37	749,8	125,0	4,97	23,83
		5,5	33,21	1791	179,1	7,34	812,8	135,5	4,95	26,07
		6,0	36,03	1929	192,9	7,32	873,7	145,6	4,92	28,29
		6,5	38,46	2026	202,6	7,26	919,5	153,2	4,89	30,19
		7,0	41,16	2150	215,0	7,23	974,3	162,4	4,87	32,31
		7,5	43,82	2270	227,0	7,20	1027	171,2	4,84	34,40

ГОСТ 30245—2012

Продолжение таблицы 2

h мм	b мм	t мм	Площадь попереч- ного сечения A, см ²	Справочные величины для осей						Масса 1 м, кг	
				x — x			y — y				
				I_x , см ⁴	W_x , см ³	i_x , см	I_y , см ⁴	W_y , см ³	i_y , см		
200	120	8,0	46,44	2385	238,5	7,17	1078	179,6	4,82	36,46	
200	150	5,0	33,36	1935	193,5	7,62	1245	166,0	6,11	26,18	
		5,5	36,51	2103	210,3	7,59	1352	180,3	6,09	28,66	
		6,0	39,63	2268	226,8	7,56	1457	194,3	6,06	31,11	
		6,5	42,36	2392	239,2	7,51	1538	205,1	6,03	33,25	
		7,0	45,35	2542	254,2	7,49	1634	217,8	6,00	35,60	
200	160	5,0	34,36	2029	202,9	7,69	1442	180,3	6,48	26,97	
		5,5	37,61	2207	220,7	7,66	1568	195,9	6,46	29,52	
		6,0	40,83	2380	238,0	7,64	1690	211,2	6,43	32,05	
		6,5	43,66	2513	251,3	7,59	1785	223,1	6,39	34,27	
		7,0	46,76	2672	267,2	7,56	1897	237,1	6,37	36,70	
		7,5	49,82	2826	282,6	7,53	2005	250,6	6,34	39,11	
		8,0	52,84	2975	297,5	7,50	2110	263,7	6,32	41,48	
		8,5	55,83	3120	312,0	7,48	2211	276,4	6,29	43,83	
		9,0	58,78	3260	326,0	7,45	2309	288,7	6,27	46,14	
		9,5	61,69	3395	339,5	7,42	2404	300,5	6,24	48,43	
		10,0	64,57	3527	352,7	7,39	2496	312,0	6,22	50,68	
		10,5	66,45	3557	355,7	7,32	2524	315,5	6,16	52,16	
		11,0	69,16	3669	366,9	7,28	2603	325,4	6,13	54,29	
		11,5	71,82	3777	377,7	7,25	2679	334,8	6,11	56,38	
		12,0	74,45	3880	388,0	7,22	2751	343,9	6,08	58,44	
		12,5	77,03	3979	397,9	7,19	2820	352,5	6,05	60,47	
		13,0	79,57	4072	407,2	7,15	2886	360,7	6,02	62,46	
		13,5	82,07	4161	416,1	7,12	2948	368,5	5,99	64,43	
		14,0	84,53	4246	424,6	7,09	3007	375,9	5,96	66,36	
		14,5	86,95	4326	432,6	7,05	3063	382,9	5,94	68,26	
		15,0	89,33	4401	440,1	7,02	3116	389,5	5,91	70,12	
		15,5	91,66	4472	447,2	6,98	3166	395,7	5,88	71,95	
		16,0	93,95	4538	453,8	6,95	3213	401,6	5,85	73,75	
220	100	4,0	24,55	1519	138,1	7,87	447,4	89,49	4,27	19,27	
		4,5	27,47	1687	153,4	7,84	495,4	99,08	4,25	21,56	
		5,0	30,36	1851	168,3	7,81	541,7	108,34	4,22	23,83	

Продолжение таблицы 2

<i>h</i>	<i>b</i>	<i>t</i>	Площадь поперечного сечения <i>A</i> , см ²	Справочные величины для осей						Масса 1 м, кг	
				x – x			y – y				
				<i>I_x</i> , см ⁴	<i>W_x</i> , см ³	<i>i_x</i> , см	<i>I_y</i> , см ⁴	<i>W_y</i> , см ³	<i>i_y</i> , см		
220	100	5,5	33,21	2010	182,7	7,78	586,3	117,26	4,20	26,07	
		6,0	36,03	2164	196,7	7,75	629,3	125,86	4,18	28,29	
		6,5	38,46	2270	206,3	7,68	661,6	132,31	4,15	30,19	
		7,0	41,16	2408	218,9	7,65	699,9	139,99	4,12	32,31	
		7,5	43,82	2541	231,0	7,61	736,6	147,33	4,10	34,40	
		8,0	46,44	2669	242,7	7,58	771,7	154,34	4,08	36,46	
220	140	5,0	34,36	2313	210,3	8,21	1155	165,0	5,80	26,97	
		5,5	37,61	2516	228,7	8,18	1254	179,2	5,77	29,52	
		6,0	40,83	2714	246,7	8,15	1351	193,0	5,75	32,05	
		6,5	43,66	2862	260,2	8,10	1427	203,7	5,72	34,27	
		7,0	46,76	3043	276,6	8,07	1515	216,5	5,69	36,70	
		7,5	49,82	3218	292,6	8,04	1601	228,7	5,67	39,11	
		8,0	52,84	3388	308,0	8,01	1683	240,5	5,64	41,48	
		8,5	55,82	3554	323,1	7,98	1765	252,1	5,62	43,82	
		9,0	58,77	3713	337,6	7,95	1842	263,2	5,60	46,14	
		9,5	61,69	3867	351,6	7,92	1917	273,9	5,57	48,42	
		10,0	64,56	4017	365,2	7,89	1989	284,1	5,55	50,68	
		10,5	66,45	4042	367,5	7,80	2010	287,1	5,50	52,16	
		11,0	69,16	4169	379,0	7,76	2072	295,9	5,47	54,29	
		11,5	71,82	4291	390,1	7,73	2131	304,4	5,45	56,38	
		12,0	74,45	4407	400,7	7,69	2187	312,4	5,42	58,44	
		12,5	77,03	4518	410,7	7,66	2241	320,1	5,39	60,47	
240	120	5,0	34,36	2579	215,0	8,66	882,0	147,0	5,07	26,97	
		5,5	37,61	2805	233,8	8,64	957,0	159,5	5,04	29,52	
		6,0	40,83	3026	252,1	8,61	1030	171,6	5,02	32,05	
		6,5	43,66	3188	265,6	8,54	1087	181,2	4,99	34,27	
		7,0	46,76	3388	282,4	8,51	1153	192,2	4,97	36,70	
		7,5	49,82	3583	298,6	8,48	1217	202,8	4,94	39,11	
		8,0	52,84	3771	314,3	8,45	1278	213,1	4,92	41,48	
		8,5	55,82	3954	329,5	8,42	1339	223,2	4,90	43,82	
		9,0	58,77	4131	344,2	8,38	1397	232,8	4,87	46,14	
		9,5	61,69	4302	358,5	8,35	1452	242,0	4,85	48,42	
		10,0	64,56	4466	372,2	8,32	1505	250,8	4,83	50,68	

ГОСТ 30245—2012

Продолжение таблицы 2

h мм	b мм	t мм	Площадь поперечного сечения A, см ²	Справочные величины для осей						Масса 1 м, кг	
				x—x			y—y				
				J _x , см ⁴	W _x , см ³	i _x , см	J _y , см ⁴	W _y , см ³	i _y , см		
240	120	10,5	66,45	4485	373,7	8,22	1520	253,3	4,78	52,16	
		11,0	69,16	4624	385,3	8,18	1565	260,8	4,76	54,29	
		11,5	71,82	4757	396,4	8,14	1608	268,0	4,73	56,38	
		12,0	74,45	4883	407,0	8,10	1649	274,8	4,71	58,44	
		12,5	77,03	5004	417,0	8,06	1688	281,3	4,68	60,47	
		13,0	79,57	5118	426,5	8,02	1724	287,4	4,65	62,46	
		13,5	82,07	5226	435,5	7,98	1759	293,1	4,63	64,43	
		14,0	84,53	5327	443,9	7,94	1791	298,5	4,60	66,36	
		14,5	86,95	5423	451,9	7,90	1822	303,6	4,58	68,26	
		15,0	89,33	5513	459,4	7,86	1850	308,3	4,55	70,12	
240	150	15,5	91,66	5596	466,3	7,81	1877	312,8	4,52	71,95	
		16,0	93,95	5674	472,8	7,77	1901	316,9	4,50	73,75	
		5,0	37,36	2994	249,5	8,95	1455	194,0	6,24	29,32	
		5,5	40,91	3259	271,6	8,93	1582	211,0	6,22	32,11	
		6,0	44,43	3519	293,2	8,90	1706	227,5	6,20	34,88	
		6,5	47,56	3720	310,0	8,84	1806	240,8	6,16	37,33	
		7,0	50,95	3959	329,9	8,81	1920	256,0	6,14	40,00	
		7,5	54,32	4192	349,3	8,78	2031	270,8	6,11	42,64	
240	160	8,0	57,64	4418	368,2	8,75	2138	285,1	6,09	45,25	
		5,0	38,36	3132	261,0	9,04	1683	210,4	6,62	30,11	
		5,5	42,01	3410	284,2	9,01	1831	228,8	6,60	32,98	
		6,0	45,63	3683	306,9	8,98	1974	246,8	6,58	35,82	
		6,5	48,86	3896	324,7	8,93	2091	261,4	6,54	38,35	
		7,0	52,36	4148	345,7	8,90	2224	278,1	6,52	41,10	
		7,5	55,82	4394	366,2	8,87	2354	294,2	6,49	43,82	
		8,0	59,24	4633	386,1	8,84	2480	309,9	6,47	46,51	
		8,5	62,63	4865	405,4	8,81	2602	325,2	6,45	49,16	
		9,0	65,98	5091	424,2	8,78	2720	340,0	6,42	51,79	
		9,5	69,29	5311	442,5	8,75	2835	354,3	6,40	54,39	
		10,0	72,57	5524	460,3	8,72	2946	368,2	6,37	56,96	
		10,5	74,86	5590	465,8	8,64	2990	373,8	6,32	58,76	
		11,0	77,97	5777	481,4	8,61	3088	386,1	6,29	61,20	
		11,5	81,03	5957	496,4	8,57	3183	397,8	6,27	63,61	

Продолжение таблицы 2

<i>h</i>	<i>b</i>	<i>t</i>	Площадь поперечного сечения <i>A</i> , см ²	Справочные величины для осей						Масса 1 м, кг	
				x – x			y – y				
				<i>I_x</i> , см ⁴	<i>W_x</i> , см ³	<i>i_x</i> , см	<i>I_y</i> , см ⁴	<i>W_y</i> , см ³	<i>i_y</i> , см		
240	160	12,0	84,06	6130	510,9	8,54	3273	409,2	6,24	65,99	
250	140	5,0	37,36	3154	252,3	9,19	1292	184,6	5,88	29,32	
		5,5	40,91	3433	274,7	9,16	1404	200,6	5,86	32,11	
		6,0	44,43	3707	296,5	9,13	1513	216,2	5,84	34,88	
		6,5	47,56	3917	313,3	9,08	1602	228,8	5,80	37,33	
		7,0	50,95	4168	333,5	9,04	1702	243,2	5,78	40,00	
		7,5	54,32	4413	353,0	9,01	1800	257,1	5,76	42,64	
		8,0	57,64	4651	372,1	8,98	1894	270,6	5,73	45,25	
		5,0	38,36	3304	264,3	9,28	1508	201,1	6,27	30,11	
250	150	5,5	42,01	3598	287,8	9,25	1640	218,6	6,25	32,98	
		6,0	45,63	3885	310,8	9,23	1768	235,7	6,22	35,82	
		6,5	48,86	4109	328,7	9,17	1872	249,6	6,19	38,35	
		7,0	52,36	4375	350,0	9,14	1991	265,4	6,17	41,10	
		7,5	55,82	4633	370,7	9,11	2106	280,8	6,14	43,82	
		8,0	59,24	4885	390,8	9,08	2217	295,7	6,12	46,51	
		8,5	62,62	5130	410,4	9,05	2328	310,4	6,10	49,16	
		9,0	65,97	5368	429,5	9,02	2433	324,4	6,07	51,79	
		9,5	69,29	5600	448,0	8,99	2535	338,0	6,05	54,39	
		10,0	72,56	5824	466,0	8,96	2634	351,2	6,03	56,96	
		10,5	74,85	5890	471,2	8,87	2674	356,5	5,98	58,76	
		11,0	77,96	6086	486,9	8,84	2761	368,2	5,95	61,20	
		11,5	81,02	6275	502,0	8,80	2845	379,3	5,93	63,60	
		12,0	84,05	6457	516,6	8,77	2925	390,0	5,90	65,98	
260	130	6,0	44,43	3888	299,0	9,35	1326	204,0	5,46	34,88	
		6,5	47,56	4106	315,8	9,29	1403	215,8	5,43	37,33	
		7,0	50,96	4369	336,1	9,26	1490	229,2	5,41	40,00	
		7,5	54,32	4625	355,8	9,23	1574	242,2	5,38	42,64	
		8,0	57,64	4874	374,9	9,20	1656	254,8	5,36	45,25	
		8,5	60,93	5116	393,5	9,16	1735	266,9	5,34	47,83	
		9,0	64,18	5350	411,6	9,13	1811	278,6	5,31	50,38	
		9,5	67,39	5578	429,1	9,10	1885	290,0	5,29	52,90	
		10,0	70,57	5799	446,0	9,06	1956	300,9	5,26	55,39	

ГОСТ 30245—2012

Продолжение таблицы 2

h мм	b мм	t мм	Площа дь попере чного сечени я A , см^2	Справочные величины для осей						Масса 1 м, кг	
				x — x			y — y				
				I_x , см^4	W_x , см^3	i_x , см	I_y , см^4	W_y , см^3	i_y , см		
260	130	10,5	72,76	5848	449,8	8,96	1982	305,0	5,22	57,12	
		11,0	75,77	6038	464,5	8,93	2044	314,5	5,19	59,48	
		11,5	78,73	6221	478,6	8,89	2103	323,6	5,17	61,81	
		12,0	81,66	6397	492,1	8,85	2160	332,3	5,14	64,10	
260	140	5,0	38,36	3471	267,0	9,51	1338	191,1	5,91	30,11	
		5,5	42,01	3779	290,7	9,49	1454	207,7	5,88	32,98	
		6,0	45,63	4081	313,9	9,46	1567	223,9	5,86	35,82	
		6,5	62,62	5385	414,2	9,27	2059	294,2	5,73	49,16	
		7,0	65,97	5634	433,4	9,24	2152	307,4	5,71	51,79	
		7,5	69,29	5877	452,1	9,21	2241	320,2	5,69	54,39	
		8,0	72,56	6112	470,2	9,18	2328	332,5	5,66	56,96	
		8,5	74,85	6175	475,0	9,08	2363	337,5	5,62	58,76	
		9,0	77,96	6380	490,8	9,05	2439	348,4	5,59	61,20	
		9,5	81,02	6577	505,9	9,01	2511	358,8	5,57	63,60	
		10,0	84,05	6767	520,5	8,97	2581	368,8	5,54	65,98	
260	240	10,5	38,36	3471	267,0	9,51	1338	191,1	5,91	30,11	
		11,0	42,01	3779	290,7	9,49	1454	207,7	5,88	32,98	
		11,5	45,63	4081	313,9	9,46	1567	223,9	5,86	35,82	
		12,0	62,62	5385	414,2	9,27	2059	294,2	5,73	49,16	
260	240	6,0	57,63	6017	462,9	10,22	5326	443,83	9,61	45,24	
		6,5	61,86	6404	492,6	10,17	5669	472,43	9,57	48,56	
		7,0	66,35	6834	525,7	10,15	6049	504,13	9,55	52,09	
		7,5	70,82	7256	558,2	10,12	6422	535,18	9,52	55,59	
		8,0	75,24	7669	589,9	10,10	6787	565,59	9,50	59,06	
		8,5	79,62	8074	621,1	10,07	7144	595,37	9,47	62,51	
		9,0	83,97	8471	651,6	10,04	7494	624,53	9,45	65,92	
		9,5	88,29	8859	681,4	10,02	7836	653,06	9,42	69,30	
		10,0	91,70	9089	699,2	9,96	8044	670,3	9,37	71,98	
		10,5	95,85	9445	726,6	9,93	8358	696,5	9,34	75,24	
		11,0	99,96	9792	753,3	9,90	8665	722,1	9,31	8,47	
		11,5	104,02	10131	779,3	9,87	8963	747,0	9,28	81,66	
		12,0	108,05	10460	804,6	9,84	9254	771,2	9,25	84,82	
300	100	6,0	45,63	4777	318,4	10,23	841,4	168,3	4,29	35,82	