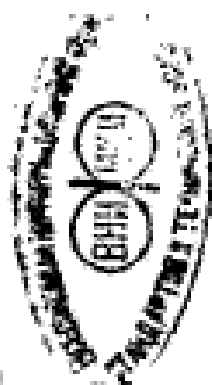




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР



**СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ  
СПЕЧЕННЫЕ БЕЗВОЛЬФРАМОВЫЕ**

МАРКИ

ГОСТ 26530—85  
(СТ СЭВ 4658—84)

Издание официальное

51-95  
40

**РАЗРАБОТАН** Министерством цветной металлургии СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Канд. техн. наук: Н. А. Мудря, А. А. Залужный, Е. И. Сапронов, Г. Г. Купра-  
нова, Е. Г. Степанов, В. И. Третьяков, М. П. Борисова

**ВНЕСЕН** Министерством цветной металлургии СССР

Член Коллегии А. П. Смирников

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государствен-  
ного комитета СССР по стандартам от 24 апреля 1985 г. № 1173

**СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ СПЕЧЕННЫЕ  
БЕЗВОЛЬФРАМОВЫЕ**

Марки

Tungsten free sintered hard alloys. Grades

**ГОСТ  
26530—85**  
[СТ СЭВ 4658—84]

ОКП 19 6680

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 апреля 1985 г. № 1173 срок введения установлен

с 01.01.86**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на безвольфрамовые твердые сплавы, предназначенные для оснащения режущего инструмента, а также для изготовления износостойких деталей.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4658—84.

2. Марки, химический состав и основные физико-механические свойства сплавов должны соответствовать указанным в таблице.

3. Области применения сплавов указаны в рекомендуемом приложении.



Марка	Код ОКП	Группа применений по ИСО 513—75	Содержание основных компонентов в смеси исходных порошков (без учета примесей), %, по массе				Физико-механические свойства сплава		
			Карбид титана	Карбо-нитрид титана	Никель	Молибден	Плотность, $\times 10^3$ кг/м <sup>3</sup> (г/см <sup>3</sup> )	Предел прочности при изгибе, Н/мм <sup>2</sup> , не менее	Твердость НВ0,1, не менее
ТН20	19 6681	P01—P10 (K10)	79	—	15,0	6,0	5,5—6,0	1050	90,0
КНТ16	19 6682	P10—P20 (K20)	—	74	19,5	6,5	5,5—6,0	1200	89,0

- Примечания: 1. Содержание основных компонентов указано для приготовления смеси порошков.  
 2. В сплаве марки ТН20 содержится ниобий в количестве 0,05—0,1% и допускается содержание вольфрама в карбидной составляющей до 4,5%.  
 3. Для изготовления сплава марки ТН20 используется карбид титана состава  $TiC_{0,98}-TiC_{0,99}$ .

4. Отбор проб — по ГОСТ 20559—75.
5. Предел прочности при поперечном изгибе определяют по ГОСТ 20019—74.
6. Твердость материалов по Роквеллу определяют по ГОСТ 20017—74.
7. Плотность материалов определяют по ГОСТ 20018—74.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
*Рекомендуемое*

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ БЕЗВОЛЬФРАМОВЫХ ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ**

Марки	Применение
	Для обработки материалов резанием
ТН20	<p>Чистовое и получистовое точение при непрерывном резании углеродистых низколегированных конструкционных сталей, цветных металлов на основе меди, низколегированных сплавов никеля, серых чугунов и полиэтилена.</p> <p>Чистовое и получистовое торцевое фрезерование деталей из чугуна.</p>
КНТ16	<p>Получистовое и получерновое точение при непрерывном резании углеродистых, низколегированных и конструкционных сталей, цветных металлов на основе меди, низколегированных сплавов никеля, в том числе, при неравномерном сечении среза, чистовое и получерновое фрезерование деталей из серого и ковкого чугуна, чистовое фрезерование углеродистых, низколегированных и конструктивных легированных сталей</p> <p>Для бесстружковой обработки металлов, изготовления быстрознающих деталей машин и механизмов, приборов, приспособлений, торцевых уплотнительных колец химических насосов</p>
ТН20, КНТ16	<p>Для сопел распылителей, вытяжных матриц, клапанов буровых насосов, колец и втулок плунжеров, деталей измерительной аппаратуры, деталей для микросварки, роликов-клише, мерительного инструмента (концевые меры длины, калибры, скобы и др.), прессосмазки при изготовлении резиновых изделий</p>

Редактор И. В. Виноградская

Технический редактор В. Н. Прусакова

Корректор А. Г. Старостин

Сдано в наб. 11.05.85 Подп. в п/ч. 14.05.85 0,5 усл. в. л. 0,5 усл. кр.-дтп 0,16 уч.-изд. л.  
Тираж 20 000 Цена 7 коп

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 388